

AIREX® T92

Легкообрабатываемый конструкционный пенопласт

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Прост в работе с любыми смолами и технологиями ламинирования
- Устойчив к повышенной температуре (до 150 °С)
- Превосходная усталостная прочность
- Лучшие в своем классе показатели поглощения смолы
- Очень высокая химическая стабильность
- Хорошая адгезия (внутренний слой сэндвич-панели к внешнему)
- Отличная долгосрочная термическая стабильность до 100 °С
- Не поглощает воду, не требует дегазации
- Материал может быть повторно переработан
- Очень стабильные характеристики
- Каждый лист автоматически помечается информацией о партии

ПРИМЕНЕНИЕ

- Ветроэнергетика Лопасты, гондолы
- Судостроение
Корпуса, палубы, переборки, надстройки, машинные люки
- Промышленность
Баки, спортивные товары, контейнеры, крышки, рентгенологические столы
- транспорт
элементы кузова грузовиков, полы

ТЕХНОЛОГИИ

- Контактное формование (ручное/напыление)
- Вакуумная инфузия
- Инжекция смолы (VARTM/RTM)
- Склеивание
- Формование препрегов
- Компрессионное формование (GMT, SMC)
- Термоформовка



AIREX® T92 – закрытоячеистый

термопластичный полимерный пенопласт, сочетающий отличные механические характеристики и превосходное соотношение цена/качество.

Он обладает великолепной усталостной прочностью, химической стабильностью, стойкостью к ультрафиолету, а также незначительной и не впитывает воду. T92 термически стабилен при высокотемпературных методах формовки без последующего расширения и при этом не требует дегазации. Он разработан для простого использования со всеми типами смол и технологиями производства.

AIREX® T92 идеально подходит в качестве внутреннего слоя для широкого спектра сэндвич-конструкций, подверженных как статическим, так и динамическим нагрузкам при нормальных и повышенных температурах формовки.

Номинальные характеристики AIREX® T92		Единица измерения	Значение ¹¹	T92.60	T92.80	T92.100	T92.130	T92.200	T92.320 ³⁾
Плотность	ISO 845	Кг/м ³	Среднее <i>Диапазон</i>	65 <i>60 - 70</i>	85 <i>80 - 90</i>	100 <i>95-110</i>	135 <i>127 - 143</i>	210 <i>200 - 220</i>	320 <i>310 - 330</i>
Прочность на сжатие (перпендикулярно плоскости листа)	ISO 844	Н/мм ²	Среднее <i>Минимальное</i>	0.8 <i>0.7</i>	1.3 <i>1.1</i>	1.75 <i>1.4</i>	2.4 <i>2.1</i>	3.5 <i>3.2</i>	7.1 <i>6.5</i>
Модуль на сжатие (перпендикулярно плоскости листа)	ISO 844	Н/мм ²	Среднее <i>Минимальное</i>	50 <i>35</i>	75 <i>60</i>	90 <i>65</i>	140 <i>110</i>	180 <i>150</i>	280 <i>240</i>
Прочность на растяжение (в плоскости листа)	ASTM C297	Н/мм ²	Среднее <i>Минимальное</i>	1.5 <i>1.2</i>	1.9 <i>1.4</i>	2.3 <i>1.5</i>	2.6 <i>2.0</i>	3.1 <i>2.5</i>	4.5
Модуль на растяжение (в плоскости листа)	ASTM C297	Н/мм ²	Среднее <i>Минимальное</i>	85 <i>70</i>	90 <i>80</i>	110 <i>90</i>	175 <i>130</i>	230 <i>190</i>	420
Прочность на сдвиг	ISO 1922	Н/мм ²	Среднее <i>Минимальное</i>	0.5 <i>0.4</i>	0.72 <i>0.65</i>	0.9 <i>0.75</i>	1.3 <i>1.1</i>	2.0 <i>1.6</i>	3.5 <i>3.0</i>
Модуль сдвига Parallel to welding lines Across welding lines Across welding lines	ISO 1922	Н/мм ²	Среднее Среднее <i>Минимальное</i>	13 12 <i>10.5</i>	22 19.5 <i>16</i>	26 23 <i>19</i>	34 30 <i>25</i>	55 50 <i>45</i>	110 110 <i>90</i>
Удлинение на разрыв	ISO 1922	%	Среднее <i>Минимальное</i>	25 <i>15</i>	30 <i>20</i>	20 <i>10</i>	12 <i>8</i>	6 <i>4</i>	5 <i>3</i>
Теплопроводность при комнатной температуре	EN 12667	Вт/м.К	Среднее	0.037	0.030	0.034	0.037	0.045	0.066
Стандартные размеры	Ширина ²⁾	мм ± 5		1220	1220	1220	1220	1220	1220
	Длина ²⁾	мм ± 5		2440	2440	2440	2440	2440	2440
	Толщина	мм ± 0.5		От 5 до 100	От 5 до 100	От 5 до 100	От 5 до 100	От 5 до 100	От 5 до 50

сжатии (50 мм)

²⁾ Альтернативная ширина 610 мм, альтернативная длина 1220 мм

³⁾ Предварительные данные

Представленная информация показывает приблизительные значения номинальной плотности и минимальные значения DNV согласно свидетельству о приемке DNV. Указанная информация считается правильной и соответствующей последнему состоянию научных и технических знаний. Однако на точность или результаты использования этой информации гарантии не дается. Ни одно утверждение не подразумевает и не должно восприниматься как рекомендация к нарушению существующих патентов.