

BÜFA®-ACR 0113

Предускоренная смола для ламинирования

Продукт № 700-0113

Описание продукта: BÜFA®-ACR 0113 — предускоренная тиксотропная смола для ламинирования. Смола белого цвета, характеризуется средней активностью и низкой вязкостью, в связи с чем может применяться для ручной формовки и для напыления с ровингом. Смола состоит из стандартной ненасыщенной полиэфирной смолы на основе ортофталевой кислоты и стандартного гликоля, растворенного в стироле.

Применение: BÜFA®-ACR 0113 применяется для производства стеклопластиковых изделий общего назначения. Оригинальный состав обеспечивает низкие пик экзотермы и усадку. При соблюдении всех норм работы возможно получение ламинатов в 10 мм толщиной за одну операцию.

Спецификация/технические данные.

Параметр	Метод тестирования	Значение	Единицы измерения
Плотность при 20 °С	TM 2160	1,51	Кг/м3
Вязкость при 20 °С Брукфильд #3/20rpm	ISO 2555	1755	мПа*с
Содержание стирола		20 - 30	%
Точка вспышки	TM 2800	Приблиз. + 32	°С

Реакционная активность :

методика BÜFA в соответствии с DIN 16 945 6.2.2.1
(200 г смолы и 3,0 мл Butanox M 50)

20 - 30 °С	38,7 мин
20 °С - Tmax	40 - 70 мин
Tmax	78 °С

Время гелеобразования в 200 г емкости при 20°С:
с 3,0 мл Butanox M 50 38,7 мин

Внимание:

Приведенная выше информация применима только в условиях использования данного катализатора и в указанный промежуток времени. Применение других продуктов в отличных концентрациях повлечет другие результаты.

BÜFA®-ACR 0113

Предускоренная смола для ламинирования

Продукт No. 700-0113

Физико-механические параметры отливки из смолы :

* измерено при стандартных условиях на образцах отливок на основе не наполненной смолы, отверждение осуществлялось 1 % Butanox M-50 в течении 24 часов, с последующим постотверждением в течении 24 часа при температуре + 80 °С.

Физико-механические параметры стеклопластика (6 слоев эмульсионного стекломата 300 гр/м²):

Свойство	Метод тестирования	Значение
Прочность при изгибе	Внутренний стандарт	214,4 МПа
Модуль Юнга при изгибе	Внутренний стандарт	6 300 МПа
Относительное удлинение при разрыве	ISO 527-2	1,92 %
Твердость по Барколу(через 5часов/20часов)	Внутренний стандарт	7/25
Линейная усадка, %	Внутренний стандарт	В процессе измерения
Объемная усадка, %	Внутренний стандарт	Менее 0.2%
Водопоглощение через 5 дней выдержки в водопроводной воде, %	Внутренний стандарт	0,28
Температура тепловой деструкции (HDT)	Внутренний стандарт	В процессе измерения

Указания к применению: Смолу BÜFA®-ACR 0113 следует выдерживать при температуре 20 °С перед применением, в противном случае в худшую сторону изменятся такие показатели как вязкость, наполняемость и скорость отверждения. Даже при высокой температуре следует использовать минимальные количества Butanox M 50 для избежания недоотверждения.

Хранение и работа с продуктом: Хранить в плотно закрытом контейнере в прохладном месте вдали от солнечного света.

Срок годности как минимум 3 месяца в закрытом оригинальном контейнере при температуре 20 °С. Время гелеобразования и отверждения в зависимости от срока хранения может меняться.

Примечание: приведенная выше информация основана на текущем уровне наших знаний и имеющейся у нас информации. Покупатель не освобождается от необходимости проведения собственных испытаний в связи с различными применениями смолы и условиями на производствах. Данный документ не содержит юридических гарантий определенных свойств данного продукта или пригодности его для конкретной цели.

BÜFA Gelcoat Plus GmbH & Co. KG
Hohe Loohe 2-8
26180 Rastede
GERMANY
Phone +49 4402 975-0
Fax +49 4402 975-300
gelcoatplus@buefa.de
www.buefa.de
www.buefagelcoatplus.com
A member of the BÜFA-Group